

Site Web

Instructions d'entretien

NETTOYAGE COURANT

Les portes d'INTER FONCTION sont très faciles à nettoyer.

Dans la plupart des cas, il suffit d'utiliser un chiffon en coton non abrasif, propre et humide, et un détergent liquide doux ou un nettoyant ménager. Rincez à l'eau propre, à l'aide d'un chiffon en coton propre non abrasif.

Bâti en aluminium anodisé

Un entretien périodique des surfaces anodisées est essentiel pour enlever les accumulations de saleté ou de dépôts. De plus, un bon entretien évitera des taches sur les pièces. Il ne faut pas utiliser n'importe quelle technique de nettoyage, car si un produit non adéquat est utilisé, cela peut endommager la couche anodique.

Voici un tableau qui décrit les bonnes techniques d'entretien :

TYPE DE PROBLÈME	PRODUIT	PROCÉDURE
Dépôt de poussière	Eau chaude et savon, ou "glass cleaner"	Bien essuyer l'excès d'eau avec un tissu propre pour éviter les dépôts de sels (calcaire)
Dépôt gras	Solvant organique (ex. : kérosène ou acétone)	Rincer la surface au solvant propre avec un chiffon et sécher pour éviter les coulures
Important dépôt de saleté ou suies	Abrasifs légers (ex.: effaceur magique) et eau	Nettoyer, rincer et sécher la surface

L'utilisation de tampons abrasifs grossiers (exemples : laine d'acier ou papier sablé), de produits nettoyants très forts (détergents pour lave-vaisselle et pour la lessive) et de produits basiques ou acides abîmera la couche d'anodisation.

Si par malheur, une égratignure survenait sur la surface, celle-ci peut être réduite par l'utilisation d'une efface double couleur (seule l'utilisation du côté rose est recommandée).